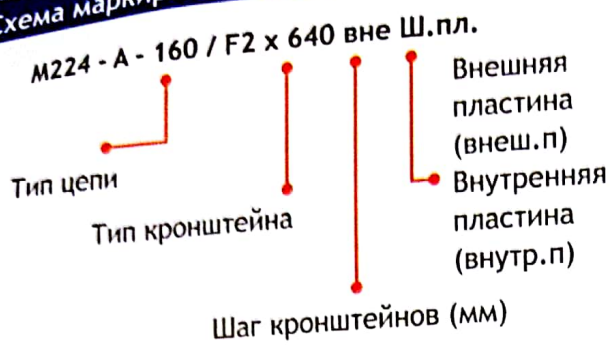


Схема маркировки цепи



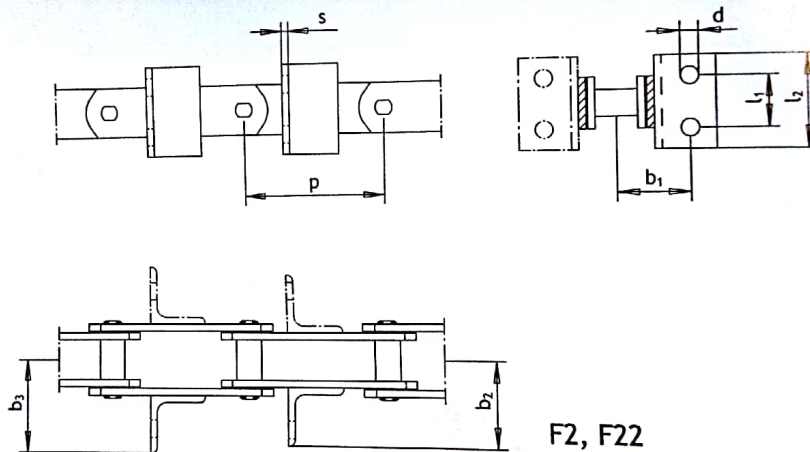
Расчет размеров крепежных отверстий и выбор моделей кронштейнов производится по единой системе, принятой между различными производителями. Однако, незначительные расхождения все-таки случаются, поэтому при заказе цепей важно уточнить соответствие размеров.

КРЕПЕЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ F2

варианты конструкций

- F2 Кронштейны с одной стороны цепи
F22 Кронштейны с обеих сторон цепи

В оснащенных ходовыми роликами цепях типа D кронштейны устанавливают на половину со стороны бортика ходового ролика.



| Цепь номер | d | l ₁ | l ₂ | b ₁ | b ₂ | b ₃ | s |
|------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|
| M56 | 9 | 30 | 50 | 40 | 52 | 56 | 4 |
| M80 | 9 | 30 | 50 | 45 | 60 | 65 | 4 |
| M112 | 11 | 35 | 60 | 53 | 68 | 75 | 5 |
| M160 | 11 | 40 | 70 | 60 | 76 | 85 | 6 |
| M224 | 14 | 50 | 85 | 70 | 90 | 100 | 8 |
| M315 | 14 | 60 | 100 | 80 | 100 | 114 | 9 |
| M450 | 18 | 80 | 125 | 90 | 114 | 125 | 10 |
| M630 | 18 | 100 | 150 | 115 | 150 | 165 | 12 |
| M900 | 24 | 100 | 160 | 140 | 178 | 195 | 14 |

Схема маркировки цепи

М224 - А - 160 / L11 x 640 вне Ш.пл.



Расчет размеров крепежных отверстий и выбор моделей кронштейнов - устоявшаяся постоянная система, принятая между различными изготовителями. Однако, незначительные расхождения все-таки случаются, поэтому при заказе цепей важно уточнить соответствие размеров.

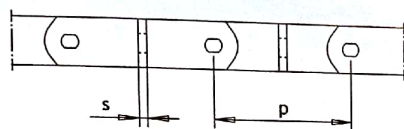
КРЕПЕЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ L1, L2

варианты конструкций

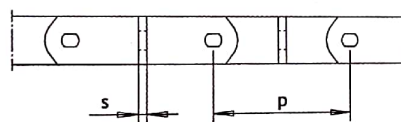
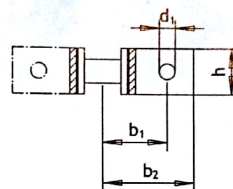
L1, L2 Кронштейны с одной стороны цепи

L11, L22 Кронштейны с обеих сторон цепи

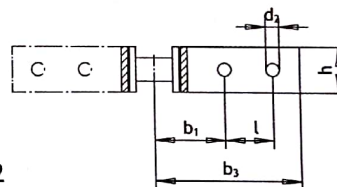
В оснащенных ходовыми роликами цепях типа D кронштейны устанавливают на половину со стороны бортика ходового ролика.



L1, L11



L2, L22



| Цепь номер | L1, L11 | | L2, L22 | | | b ₁ | h | s |
|------------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----------------|-----|----|
| | d ₁ | b ₂ | d ₂ | l | b ₃ | | | |
| М56 | 11 | 52 | 9 | 30 | 82 | 40 | 30 | 4 |
| М80 | 11 | 60 | 9 | 30 | 90 | 45 | 35 | 5 |
| М112 | 14 | 68 | 11 | 35 | 103 | 52 | 40 | 6 |
| М160 | 14 | 76 | 11 | 40 | 116 | 60 | 50 | 8 |
| М224 | 18 | 90 | 14 | 50 | 140 | 70 | 60 | 8 |
| М315 | 18 | 100 | 14 | 60 | 160 | 80 | 70 | 10 |
| М450 | 18 | 114 | 18 | 70 | 185 | 90 | 80 | 12 |
| М630 | 24 | 150 | 18 | 80 | 230 | 115 | 100 | 15 |
| М900 | 28 | 178 | 24 | 90 | 270 | 140 | 120 | 15 |

Схема маркировки цепи

M224 - A - 160 / F1 x 640 вне Ш.пл.

Тип цепи

Тип кронштейна

Внешняя
пластина
(внеш.п)
Внутренняя
пластина
(внутр.п)

Шаг кронштейнов (мм)

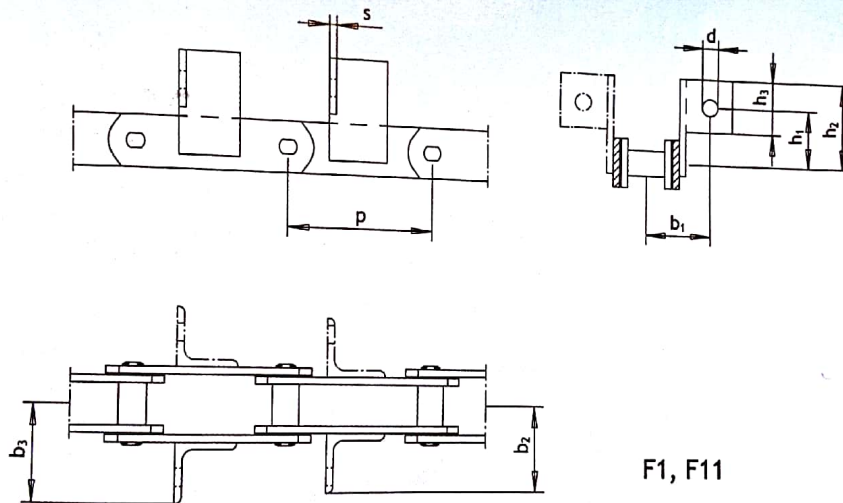
Расчет размеров крепежных отверстий и выбор моделей кронштейнов - устоявшаяся постоянная система, принятая между различными изготовителями. Однако, незначительные расхождения все-таки случаются, поэтому при заказе цепей важно уточнить соответствие размеров.

КРЕПЕЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ F1

варианты конструкций

- F1 Кронштейны с одной стороны цепи
F11 Кронштейны с обеих сторон цепи

В оснащенных ходовыми роликами цепях типа D кронштейны устанавливают на половину со стороны бортика ходового ролика.



F1, F11

| Цепь номер | d | b ₁ | b ₂ | b ₃ | h ₁ | h ₂ | h ₃ | s |
|---------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----|
| M56 | 11 | 40 | 52 | 56 | 36 | 50 | 30 | 4 |
| M80 | 11 | 45 | 60 | 65 | 42 | 60 | 35 | 4 |
| M112 | 14 | 53 | 68 | 75 | 50 | 70 | 40 | 5 |
| M160 | 14 | 60 | 76 | 85 | 60 | 82 | 45 | 6 |
| M224 | 18 | 70 | 90 | 100 | 72 | 100 | 55 | 8 |
| M315 | 18 | 80 | 100 | 114 | 85 | 118 | 65 | 9 |
| M450 | 18 | 90 | 114 | 125 | 95 | 130 | 70 | 10 |
| M630 | 24 | 115 | 158 | 165 | 120 | 165 | 90 | 12 |
| M900 | 28 | 140 | 178 | 195 | 130 | 180 | 100 | 14 |

Схема маркировки цепи

М224 - А - 160 / J11 x 640 вне Ш.пл.



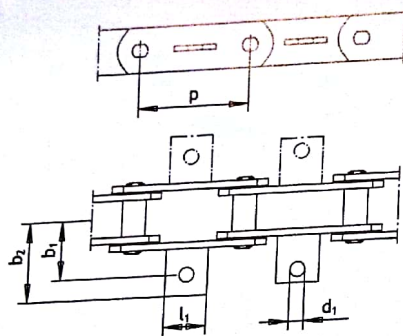
Выбор диаметра крепежных отверстий и выбор моделей кронштейнов осуществляется в соответствии с таблицей, приведенной между различными моделями цепи. Однако, незначительные различия в размерах все-таки случаются, поэтому при заказе цепи всегда уточняйте соответствующие размеры.

КРЕПЕЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ J1, J2

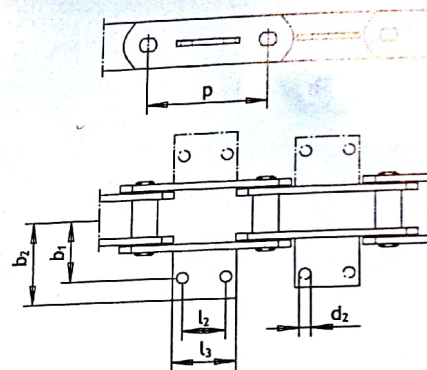
типы кронштейнов

- J1, J2 Кронштейны с одной стороны цепи
- J11, J22 Кронштейны с обеих сторон цепи

В оснащенных ходовыми роликами цепях типа J кронштейны устанавливают на половину с стороны бортика ходового ролика.



J1, J11

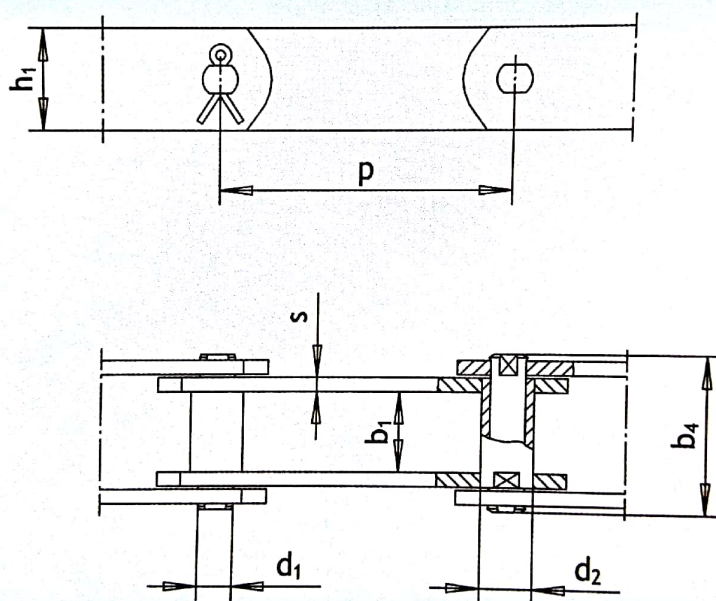


J2, J22

| Цепь номер | J1, J11 | | J2, J22 | | | P _{мин.} | b ₁ | b ₂ | s |
|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|----|
| | d ₁ | l ₁ | d ₂ | l ₂ | l ₃ | | | | |
| М56 | 11 | 30 | 9 | 30 | 50 | 80 | 40 | 52 | 4 |
| М80 | 11 | 35 | 9 | 30 | 50 | 100 | 45 | 60 | 5 |
| М112 | 14 | 40 | 11 | 35 | 60 | 100 | 53 | 68 | 6 |
| М160 | 14 | 50 | 11 | 40 | 70 | 125 | 60 | 76 | 8 |
| М224 | 18 | 60 | 14 | 50 | 85 | 160 | 70 | 90 | 8 |
| М315 | 18 | 70 | 14 | 60 | 100 | 200 | 80 | 100 | 10 |
| М450 | 18 | 80 | 18 | 80 | 125 | 250 | 90 | 114 | 12 |
| М630 | 24 | 80 | 18 | 100 | 150 | 315 | 115 | 150 | 15 |
| М900 | 28 | 80 | 24 | 100 | 160 | 315 | 140 | 178 | 15 |

таблица размеров для усиленных боковых пластин

| Цепь номер | Шаг Р | | | | внутрен. ширина b_1 мин. | штифт d_1 | втулка d_2 | внешняя ширина b_4 макс. | боковые пластины | |
|---------------|-------|-----|-----|-----|----------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------------|---------------------|-------|
| | | | | | | | | | s | h_1 |
| М 112 | 80 | 100 | 125 | 160 | 31 | 15 | 21 | 76 | 8 | 40 |
| М 160 | 100 | 125 | 160 | 200 | 36 | 18 | 25 | 81 | 10 | 50 |
| М 224 | 125 | 160 | 200 | 250 | 42 | 21 | 30 | 97 | 10 | 60 |
| М 315 | 160 | 200 | 250 | 315 | 47 | 25 | 36 | 111 | 12 | 70 |
| М 450 | 200 | 250 | 315 | 400 | 55 | 30 | 42 | 129 | 14 | 80 |





Для впередистаночных столов для бревен износ боковой пластины цепи может быть уменьшен за счет применения усиленных боковых пластин.

УСИЛЕННЫЕ БОКОВЫЕ ПЛАСТИНЫ

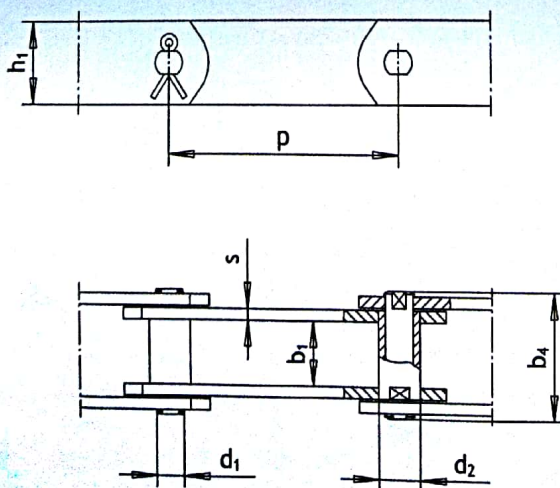
Если на цепи транспортируют большие по своей массе грузы, и цепь перемещается по скользящей направляющей, то цепь может быть оснащена утолщенными боковыми пластинами. Таким образом удельная нагрузка, направленная на боковые пластины и направляющие, а также их износ уменьшаются. Еще одно преимущество усиленных боковых пластин - превышающая нормальные показатели прочность на разрыв.

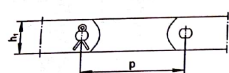
Усиленные боковые пластины чаще всего применяются в сварных транспортировочных цепях типа А. Наиболее типичными объектами эксплуатации таких цепей являются, в том числе, входные столы для бревен и различные приемные транспортеры на лесопильных предприятиях, поскольку в таком оборудовании цепь одновременно подвергается воздействию тяжелых грузов и скользит по направляющей.

В связи с применением усиленных боковых пластин общая ширина цепи превышает обычные размеры. Увеличенную ширину цепи необходимо принимать во внимание в техническом решении направляющих, и особенно - в проектировании контроля осевого смещения.

таблица размеров для усиленных боковых пластин

| Цепь номер | Шаг P | | | | внутрен. ширина b_1 мин. | штифт d_1 | втулка d_2 | внешняя ширина b_4 макс. | боковые пластины s h_1 | |
|---------------|-------|-----|-----|-----|----------------------------------|----------------|-----------------|----------------------------------|----------------------------------|----|
| М 112 | 80 | 100 | 125 | 160 | 31 | 15 | 21 | 76 | 8 | 40 |
| М 160 | 100 | 125 | 160 | 200 | 36 | 18 | 25 | 81 | 10 | 50 |
| М 224 | 125 | 160 | 200 | 250 | 42 | 21 | 30 | 97 | 10 | 60 |
| М 315 | 160 | 200 | 250 | 315 | 47 | 25 | 36 | 111 | 12 | 70 |
| М 450 | 200 | 250 | 315 | 400 | 55 | 30 | 42 | 129 | 14 | 80 |





А Без роликов



В С роликами зацепления
ходовыми роликами



Д С ходовыми роликами с
бортиком



Е С приподнятыми
боковыми пластинами

| Цепь номер | Нагрузка при разрыве кН | Допус- тимая нагрузка кН | Измери- тельная нагрузка кН | Шаг P | | | | | Внутрен- няя ширина b_1 мм | Штифт d_1 | Втулка d_2 | Ролик зацеп- ления d_4 | Ходовой ролик d_5 | Ходовой ролик с бортиком | | Внешняя ширина b_2 (**) макс. | Внешняя ширина b_3 макс. | s | Боковые пластины | | |
|-----------------|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-------|-----|-----|-----|-----|---------------------------------------|----------------|-----------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------|------|--|-------------------------------------|----|------------------|---------|---------|
| | | | | | | | | | | | | | | d_6 (**) | e | | | | h_1 | h_2 | h_3 |
| ЗАКЛЕПАНЫЕ ЦЕПИ | М 56 | 56 | 8,0 | 1,12 | 63 | 80 | 100 | 125 | 23 | 10 | 15 | 21 | 42 | 50 | 17 | 46 | 10 | 4 | 30 | 40 (**) | 25 (**) |
| | М 80 | 80 | 11,4 | 1,6 | 80 | 100 | 125 | 160 | 27 | 12 | 18 | 25 | 50 | 60 | 20 | 59 | 12 | 5 | 35 | 50 | 32,5 |
| | М 112 | 112 | 16,0 | 2,24 | 80 | 100 | 125 | 160 | 31 | 15 | 21 | 30 | 60 | 70 | 22 | 65 | 14 | 6 | 40 | 60 | 40 |
| | М 160 | 160 | 22,8 | 3,2 | 100 | 125 | 160 | 200 | 36 | 18 | 25 | 36 | 70 | 85 | 25,5 | 77 | 16 | 7 | 50 | 70 | 45 |
| СВАРНЫЕ ЦЕПИ | (*) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | М 224 | 313 | 44,8 | 4,5 | 125 | 160 | 200 | 250 | 42 | 21 | 30 | 42 | 85 | 100 | 30 | 89 | - | 8 | 60 | 90 | 60 |
| | М 315 | 441 | 63,0 | 6,3 | 160 | 200 | 250 | 315 | 47 | 25 | 36 | 50 | 100 | 120 | 33 | 103 | - | 10 | 70 | 100 | 65 |
| | М 450 | 630 | 89,6 | 9 | 200 | 250 | 315 | 400 | 55 | 30 | 42 | 60 | 120 | 140 | 37 | 121 | - | 12 | 80 | 120 | 80 |
| | М 630 | 882 | 126,0 | 12,5 | 250 | 315 | 400 | 500 | 65 | 36 | 50 | 70 | 140 | 170 | 45 | 140 | - | 14 | 100 | 140 | 90 |
| | М 900 | 1260 | 179,2 | 18 | 250 | 315 | 400 | 500 | 76 | 44 | 60 | 85 | 170 | 210 | 52 | 162 | - | 16 | 120 | 180 | 120 |

(*) За счет приваренной втулки на 40 процентов больше, чем в стандарте.

(**) Отличается от стандарта.